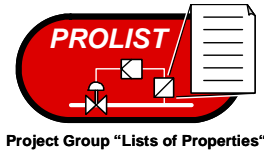


Engineering – durch Standardisierung zum besseren Workflow?
Engineering – A better work flow through standardization?



Optimierung des Engineering-Workflows durch Merkmalleisten-Technik der NE 100

Dr. Peter Zgorzelski, Bayer Technology Services GmbH
PROLIST®-Geschäftsstellenleiter

Engineering-Workflow

Stand heute:

Im Planungsprozess bzw. in der Betriebsbetreuung von PLT-Geräten werden dieselben Daten mehrmals in verschiedene Systeme eingegeben und immer neue Papierdokumente erzeugt und das sowohl auf Seiten der Geräte-Anwender als auch der Geräte-Hersteller.



Frage:

Können wir uns diesen Aufwand noch weiter leisten?

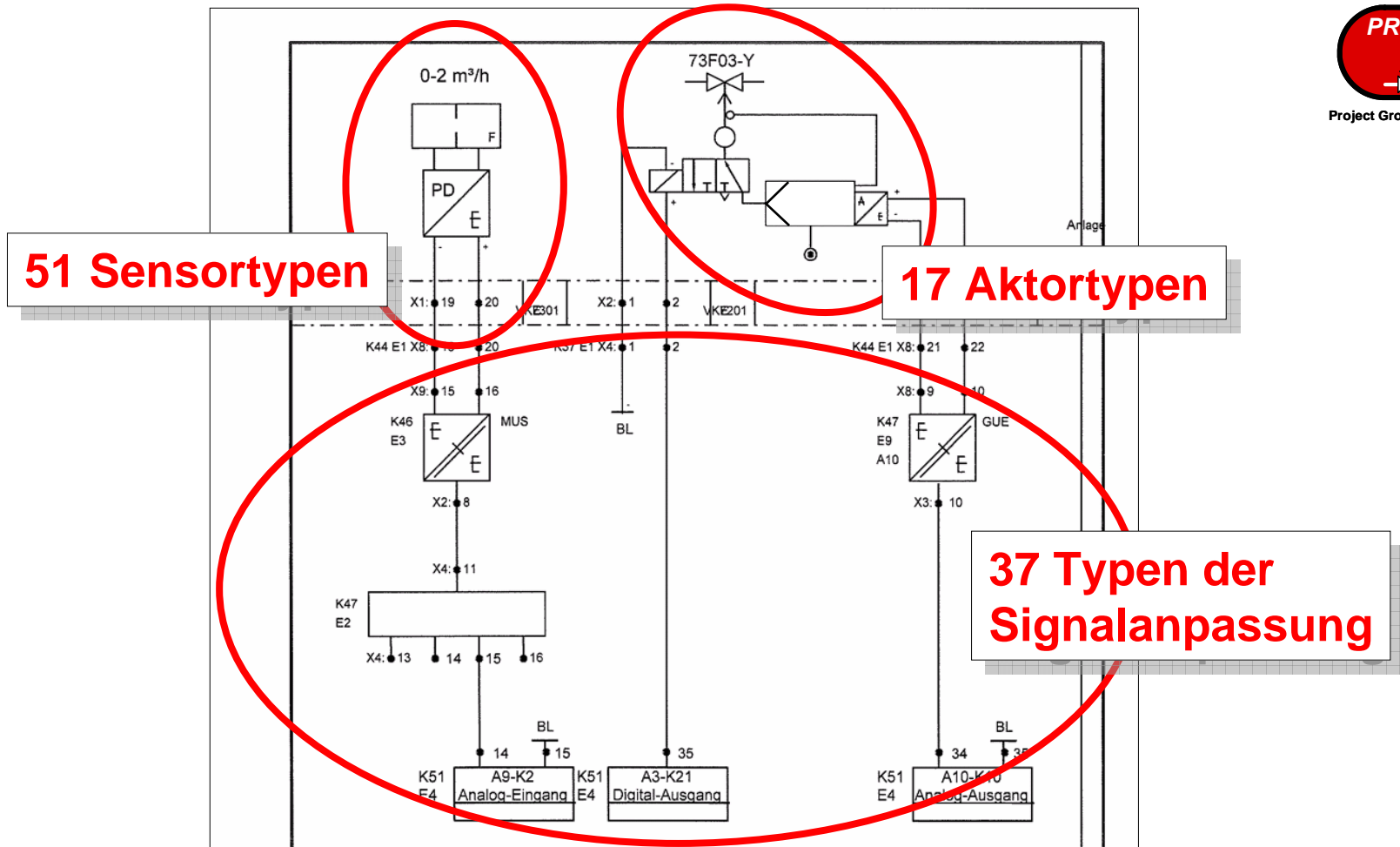
Antwort von PROLIST:

- Nein.
- Wir wollen die Geschäftsprozesse im PLT-Bereich optimieren und die Transaktionskosten senken.
- Dafür brauchen wir internationale Normen und standardisierte Workflows mit Anwendung von XML.

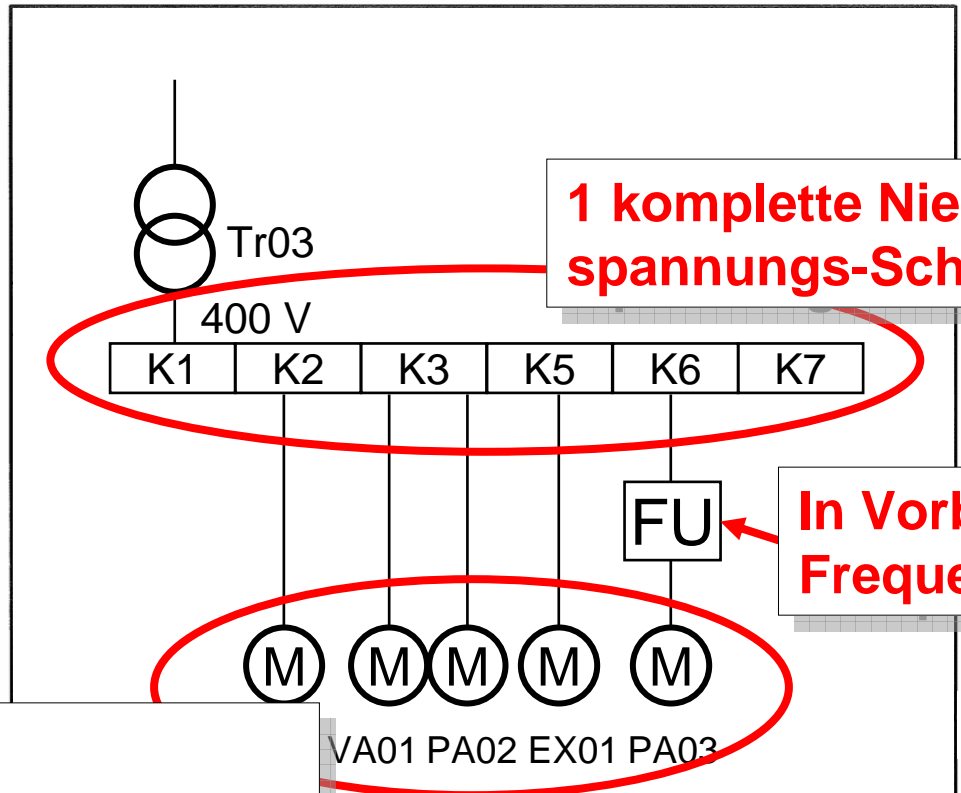
Merkmaleisten in der NE 100 Version 3.0

- Am 31. August 2006 wurde die Version 3.0 der NE 100 mit Merkmaleisten (ML) für 108 Gerätetypen veröffentlicht.
- Die NE 100 liefert heute schon die Möglichkeit, elektronisch Daten der Anfrage und des Angebotes auszutauschen, die zu 90 % oder mehr der in einer Anlage genutzten Gerätetypen aus der PLT-Ausrüstung betreffen.
- Die Merkmaleisten der NE 100 werden über einen Web-Server (die PROLIST-Datenbank) elektronisch zur Verfügung gestellt.
- Die Überführung der Inhalte der NE 100 in IEC-Normen wurde 2005 gestartet und ist im vollen Gange.

Welche Merkmaleleisten stehen zur Verfügung?



Welche Merkmaleleisten stehen zur Verfügung?



**1 komplette Nieder-
spannungs-Schaltanlage**

**In Vorbereitung:
Frequenzumrichter**

**2 Typen von
elektrischen Motoren**
(decken ca. 75 % der in der chemischen
Industrie genutzten Motoren ab)

Benefits durch Nutzung der Merkmalleisten der NE 100

Die Merkmalleisten der NE 100 zusammen mit dem XML-Schema von PROLIST ermöglichen einen Datenaustausch in Bezug auf PLT-Geräte

- zwischen den Herstellern und Kunden oder
- zwischen zwei Systemen beim Hersteller oder Anwender, z.B. zwischen ERP- und CAE-Systemen.



Dabei werden

- wiederholte Eingabe der gleichen Daten
- und Tippfehler

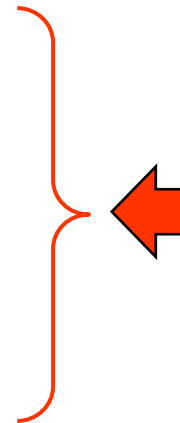
vermieden sowie

- Transaktionskosten

reduziert.

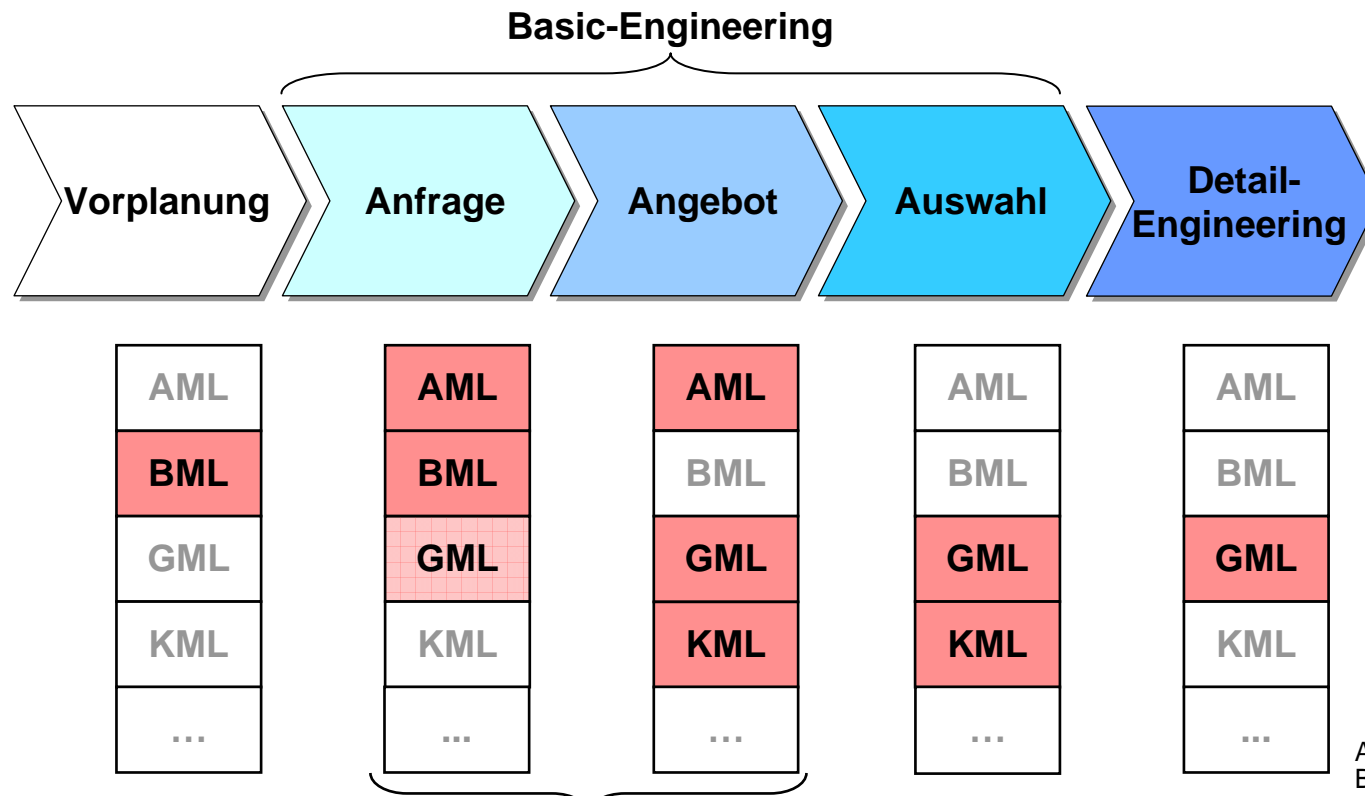
Das ermöglicht

- **Optimierung der Geschäftsprozesse,**
- **Erhöhung der Qualität der Anlagen-dokumentation und**
- **Senkung der Kosten**



Nutzen der NE 100-Merkmalleistentypen im Projektfortschritt nach NA 35

In Abhängigkeit vom Prozess können verschiedene Kombinationen von Merkmalleistentypen zum Einsatz kommen.



Die **AML** wird bei jeder Datenübertragung eingesetzt.

- AML – Administrative Merkmalleiste
- BML – Betriebsmerkmalleiste
- GML – Gerätemerkmalleiste
- KML – Kommerzielle Merkmalleiste

INTERKAMA+ Forum 2007

17. April 2007



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Weitere Details können Sie im Internet nachlesen unter:
www.prolist.org

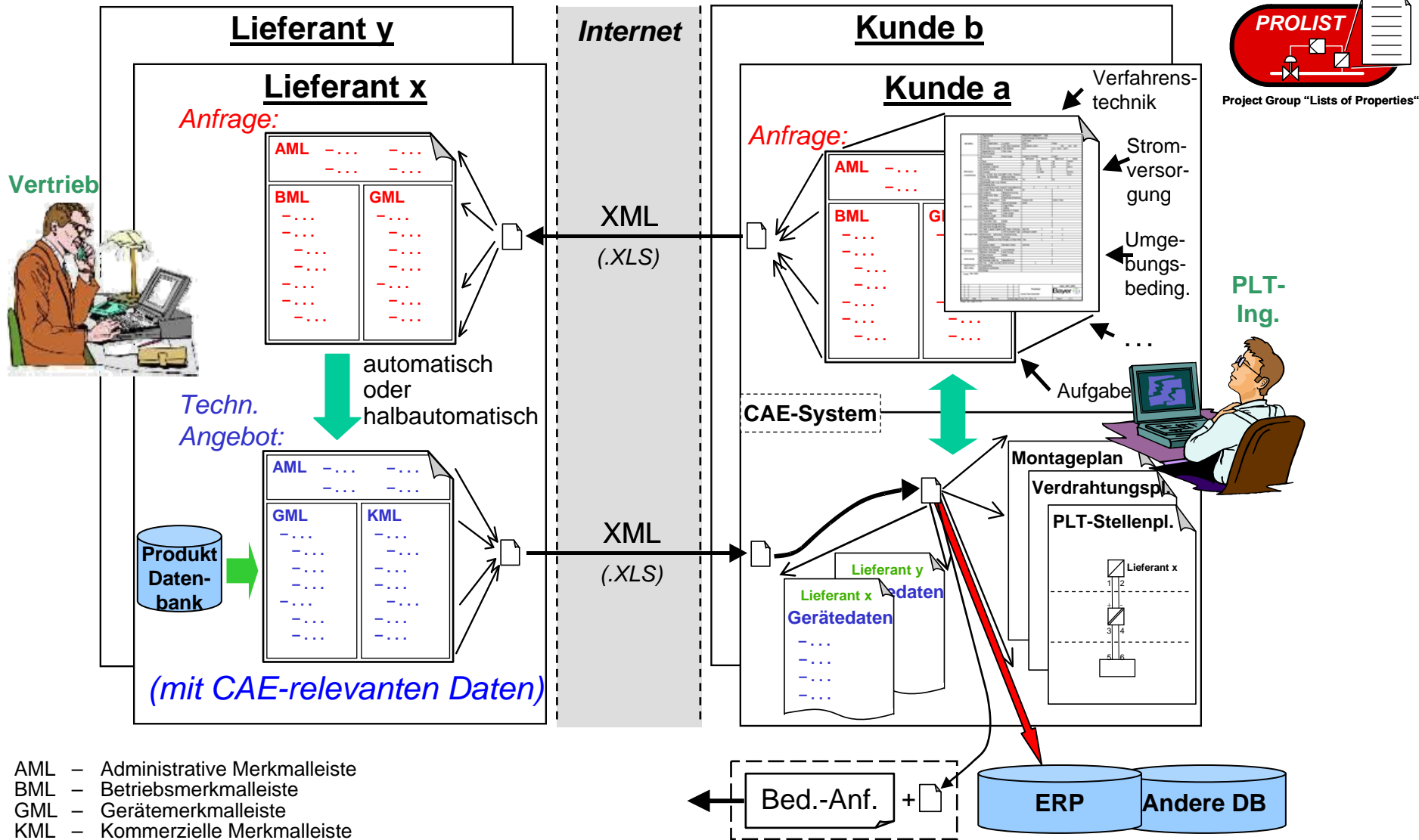
INTERKAMA+ Forum 2007

17. April 2007



Back up

Kern-Engineering-Workflow von PROLIST®



- AML – Administrative Merkmalleiste
- BML – Betriebsmerkmalleiste
- GML – Gerätemerkmalleiste
- KML – Kommerzielle Merkmalleiste

Blockstruktur und Kardinalität in den PROLIST[®]-Merkmalleisten

